

**INFORMACJA TECHNICZNA**

# POLIMAL<sup>®</sup>

# 1058 P-2

**Zastosowanie**

**Polimal 1058 P-2** jest żywicą przeznaczoną do produkcji laminatów poliestrowo – szklanych w formach zamkniętych (RTM).

**Charakterystyka żywicy**

**Polimal 1058 P-2** jest przyspieszoną, średnio elastyczną, konstrukcyjną, nienasyconą żywicą poliestrową na bazie DCPD.

**Zalety stosowania:**

- dobra zwilżalność włókna szklanego i wypełniaczy,
- niska emisja styrenu w porównaniu do standardowych żywic ortoftalowych,
- bardzo dobre parametry odpornościowe, w tym wysoka odporność termiczna.

**Typowe parametry**

Parametr	Jednostka	Wartość
<b>Lepkość, (25°C)</b> wg ISO 3219	mPa s	<b>150÷200</b>
<b>Czas od 25°C do 35°C</b> wg DIN 16945	min	<b>7÷10</b>
<b>Czas do piku temperaturowego</b>	min	<b>15÷21</b>
<b>Pik temperaturowy</b>	°C	<b>115÷145</b>
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b> wg ISO 527	MPa	<b>60</b>
<b>Wytrzymałość na zginanie</b> wg ISO 178	MPa	<b>90</b>
<b>Moduł rozciągania</b> wg ISO 527	MPa	<b>3600</b>
<b>Wydłużenie względne przy zerwaniu</b> wg ISO 527	%	<b>1,8</b>
<b>Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT)</b> wg ISO 75	°C	<b>85</b>
<b>Twardość metodą Barcola</b> ASTM –D 2583-95	°B	<b>40</b>
<b>Trwałość</b>	miesiąc	<b>3</b>

Czas żelowania z układem: 2% Luperox® K-1S

Parametry wytrzymałościowe dotyczą żywicy nie wzmocnionej, po utwardzeniu 24 h w temperaturze pokojowej + 2h w 80°C.

**Warunki magazynowania**

**Polimal 1058 P-2** należy przechowywać w opakowaniu zamkniętym, w magazynie suchym, przewiewnym, zacienionym, przystosowanym do magazynowania materiałów łatwopalnych, w temperaturze do 25°C.

**Warunki przetwarzania**

**Żywicę w zbiorniku, w opakowaniach jednostkowych należy mieszać przed zastosowaniem.** Dobre utwardzanie wymaga temp. otoczenia powyżej 18°C i niskiej wilgotności powietrza. Korzystne warunki utwardzania uzyskuje się, stosując 2% utwardzacza MEKP. Sterowanie czasem żelowania osiąga się przez zmianę ilości utwardzacza, korzystnie w zakresie 1 - 2%. Ostateczny stan utwardzenia może być zoptymalizowany przez dotwardzanie w podwyższonej temperaturze.

**Polimal<sup>®</sup>** jest nazwą handlową zastrzeżoną dla nienasyconych żywic poliestrowych produkcji **CIECH Sarzyna<sup>®</sup> S.A.**

**Luperox<sup>®</sup>** jest nazwą handlową zastrzeżoną dla produktów firmy **ARKEMA.**

Dane i sugestie zawarte w niniejszym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe pośrednio, lub bezpośrednio z użytkowania naszych produktów. Użytkownik winien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego stosowaniem.

**Uwaga:** Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Mieszaniny Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta.