

INFORMACJA TECHNICZNA

ŻELKOTY NPG kolorowe P sp/FP

Zastosowanie

Żelkoty NPG kolorowe P sp/ FP są przeznaczone do tworzenia barwnej powłoki na powierzchni wyrobów z nienasyconych żywic poliestrowych nadającej produktowi estetyczny wygląd oraz zabezpieczającej go przed destrukcyjnym działaniem środowiska. Przeznaczone są do nakładania metodą ręczną.

Żelkot NPG kolorowy P sp – standardowy żelkot do natrysku

Żelkot NPG kolorowy FP - wysokolepkі żelkot do natrysku

Charakterystyka żelkotu

Żelkoty NPG kolorowe P sp/FP to produkty oparte o nienasyconą żywicę poliestrową, izoftalową, na bazie glikolu neopentylowego. Tworzą barwną, stabilną powłokę, nie blaknącą w długim okresie użytkowania. Rekomendowane do produkcji wyrobów wysokiej jakości, narażonych na działanie warunków atmosferycznych, wody, światła UV oraz przebywających w środowisku zanieczyszczonym itp.

Żelkoty NPG kolorowe P oferowane są w każdym kolorze systemu RAL oraz dowolnym kolorze na żądanie klienta według wzorca.

Typowe parametry

Parametr	Jednostka	Wartość
Lepkość w 25°C, Brookfield, wrz.27/obr.1	P sp	24 000 ÷ 44 000
	FP	40 000 ÷ 80 000
Czas żelowania w 25°C 2% Luperox® K-1 S	min	8 ÷ 16
Wytrzymałość na zginanie wg ISO 178	MPa	95
Moduł sprężystości przy zginaniu wg ISO 527	MPa	4040
Moduł sprężystości przy rozciąganiu wg ISO 527	MPa	4010
Wydłużenie względne przy zerwaniu wg ISO 527	%	1,7
Wytrzymałość na ściskanie wg ISO 604	MPa	125
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT) wg ISO 75	°C	89
Twardość metodą Barcola wg ASTM /D 2583-07	°B	51
Trwałość	miesiąc	3

Parametry wytrzymałościowe dotyczą bazy żelkotowej NPG utwardzanej 24 h w temperaturze pokojowej + 2h w 80°C.

Warunki magazynowania

Żelkoty NPG kolorowe P sp/FP należy przechowywać w opakowaniu zamkniętym, w magazynie suchym, przewiewnym, zacienionym, przystosowanym do magazynowania materiałów łatwopalnych, w temperaturze do 25°C. Unikać skrajnie niskich i wysokich temperatur magazynowania.

Warunki przetwarzania

Żelkoty w opakowaniach jednostkowych należy mieszać przed zastosowaniem. Wymagane jest użycie do przetwórstwa żelkotu posiadającego temperaturę co najmniej 16°C. Dobre utwardzanie wymaga temperatury otoczenia powyżej 18°C i niskiej wilgotności powietrza.

Korzystne warunki utwardzania uzyskuje się stosując 2% utwardzacza MEKP. Sterowanie czasem żelowania osiąga się przez zmianę ilości utwardzacza, korzystnie w zakresie 1 - 2%. W przypadku długiego okresu magazynowania wskazana jest kontrola czasu żelowania, a jeżeli to konieczne dodanie, przed dozowaniem utwardzacza, do żelkotu niewielkiej ilości sykatywy kobaltowej 10% Co (rzędu 0,5 ml/kg).

Stosować standardowe utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych typu MEKP, np. Luperox® K-1 S.

Luperox® jest nazwą handlową zastrzeżoną dla produktów firmy ARKEMA.

Dane i sugestie zawarte w niniejszym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe pośrednio lub bezpośrednio z użytkowania naszych produktów. Użytkownik winien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego stosowaniem.

Uwaga: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Mieszaniny Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta.