ES – 1025 TIX

ES-1025 TIX — середньо-високоактивна DCPD / епоксівінілефірна гібридна тиксотропна поліефірна смола. Використовується у виробництві продукції, яка вимагає високої механічної та хімічної міцності. Має високу стійкість до корозії, навіть при експлуатації в умовах високих температур.

Є версії смоли з кобальтом, без кобальту та з низьким вмістом емісії стиролу.

APPLICATION METHODS	CHEMICAL STRUCTURE
Hand lay-up Spray-up	**Acid:** DCPD/VE **Reactivity:** Medium-High **Acceleration:** Yes

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE	METHOD
Appearance	-	Cloudy, Greenish	-
Viscosity[1]	cp	2400 ± 100 (5 rpm)	ISO 2555
		800 ± 100 (50 rpm)	
Monomer Content	%	44 ± 3	ISO 3251
Density	g/cm^3	1.07 ± 0.02	ISO 1675
Gel Time[2]	min	15 ± 5	ISO 584
Peak Exotherm[2]	° C	190 ± 10	ISO 584
Shelf Life	month	6	-

[1] Brookfield DV II, 25° C, 4 spd
[2] 25° C, 1.5 ml MEK-P (Butanox M50) for 100 g sample

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE[1]	METHOD
Tensile Strength	MPa	65 ± 5	ASTM D638
Tensile E-Modulus	GPa	3.6 ± 0.4	ASTM D638
Strain at Fracture	%	4.7 ± 0.2	ASTM D638
Elongation at Break	%	2.4 ± 0.3	ASTM D638
Flexural Strength	MPa	130 ± 10	ASTM D790
Flexural E-Modulus	GPa	3.1 ± 0.3	ASTM D790
Heat Deflection Temperature (HDT)	°C	105 ± 5	ISO 75 A
Impact Strenght	Kj/m2	10 ± 2	ISO 180

[1] *For fully cured resin, curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C*
Curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C, 3 hrs at 120° C

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах термін придатності скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених поліефірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.