

ES-1060-2

Для лиття

Опис на основні властивості

ES-1060-2 є ортофталевою, ненасиченою полієфірною смолою, яка використовується для лиття. Смола еластична з середньою реактивністю. Найбільш поширене використання- це виробництво штучного мармуру шляхом додавання наповнювача матеріалів у пропорції 70-80%. Використовується у виробництві раковин, кухонних стійок, підвіконня, водостічних канав, прикрас тощо.

APPLICATION METHODS	CHEMICAL STRUCTURE
Hand lay-up Casting	Acid: Ortophtalic Acceleration: No Reactivity: Medium

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE	METHOD
Appearance	-	Transparent	-
Viscosity¹	cp	450 ± 50	ISO 2555
Monomer Content	%	35 ± 2	ISO 3251
Density	g/cm ³	1.15±0.02	ISO 1675
Acid Number	mg KOH/g	27 ± 3	ISO 2114
Gel Time²	min	7 ± 1	ISO 584
Shelf Life	month	6	-

¹ Brookfield DV II, 25°C, 3 spd, 10 rpm
² 25°C, 0.25 ml Cobalt Octoate(6%) and 2 ml MEK P(Butanox M60) for 100 g sample

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE ¹	METHOD
Tensile Strength	MPa	65 ± 6	ASTM D638
Tensile E-Modulus	GPa	3.0 ± 0.3	ASTM D638
Strain at Fracture	%	8.5 ± 0.8	ASTM D638
Elongation At Break	%	7.0 ± 0.7	ASTM D638
Flexural Strength	MPa	120 ± 10	ASTM D790
Flexural E-Modulus	GPa	2.7 ± 0.3	ASTM D790
Heat Deflection Temperature (HDT)²	°C	75 ± 5	ISO 75 A
Barcol Hardness	Barcol	40 ± 5	ASTM D2583

¹ For fully cured resin, curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C
² Curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C, 3 hrs at 120°C

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах турмін скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених полієфірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.