

Gelcoat ES-5930

ES-5930 – гелькоут створений на ізофталевій основі с додаванням NPG та модифікований акрілом. Має високу хімічну стійкість, стійкість до подряпин, ударів і термічних ударів. Цей гелькоут не показує ніяких тріщин і втоми від перепадів тепла, і є гнучким. Його можна використовувати в будь-якому композитному застосуванні, де важлива атмосферна та гідролітична стійкість. Гелькоут сумісний із кольоровими пігментними пастами.

Гелькоут ES-5930 стабілізований до UV променів. Продукти, які вироблені на цьому гелькоуті не жовтіють, не матують і не вицвітають в атмосферних умовах протягом дуже тривалого часу використання.

Використовується для виробництва човнів, кухонних стільниць, раковин, умивальників, ванн та хімічних резервуарів.

ХІМІЧНА СТРУКТУРА

Acid : ISO/NPG Acceleration : Yes Modification: Acrylic

TYPES OF ES-5830	
CODE	NAME
ES-5830-BC	Brush Type Clear Gelcoat
ES-5830-BW	Brush Type White Gelcoat
ES-5930-SC	Spray Type Clear Gelcoat
ES-5930-SW	Spray Type White Gelcoat

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ ФОРМИ

	UNIT	VALUE		METHOD
		BRUSH TYPE	SPRAY TYPE	
Viscosity¹	cp	18000±2000 (5 rpm)	6500±1500 (5 rpm)	ISO 2555
		3500±500 (50 rpm)	1400±200 (50 rpm)	
Monomer Content	%	35 ± 5	38 ± 5	ISO 3251
Density	g/cm ³	1.15±0.1	1.10±01	ISO 1675
Gel Time²	min	11 ± 2	12 ± 2	ISO 2535
Shelf Life	month	4	4	-
¹ Brookfield DV II, 25°C, 5 spd for brush type, 4 spd for spray type ² 225°C, 1.0 ml MEK-P(Butanox M60) for 100 g sample				

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE ¹	METHOD
Tensile Strength	MPa	70 ± 5	ASTM D638
Strain at Fracture	%	4.2 ± 0.4	ASTM D638
Elongation at Break	%	2.5 ± 0.2	ASTM D638
Flexural Strength	MPa	120 ± 10	ASTM D790
Heat Deflection Temperature (HDT)	°C	90 ± 5	ISO 75 A
Barcol Hardness	Barcol	45 ± 5	ASTM D2583
¹ For fully cured resin, curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C ² Curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C, 3 hrs at 120° C			

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах термін придатності скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених поліефірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.