

## Гелькоут GC 185

Полефірний гелькоут GC 185 – вогнезахисний, частково ізофталевий.

- Попередньо прискорений і тиксотропний, для нанесення розпиленням.
- Хороша якість, УФ-стабілізований.
- Затвердіння при температурі навколишнього середовища пероксидом МЕКП.

Ламінати, виготовлені за допомогою **GC 185** і смоли **NORESTER® 085**, отримали M1F2 (відповідно до стандарту NF P 92-501, NF X 700-100-1/2 і NF X 10-702), класифікація класу 1 (відповідно до BS476 частина 7).

Ламінати, створені за допомогою **GC 185** і смоли **NORESTER® 085**, отримали S4SR2ST2 і індекс FED<1.

- Класифікація S4SR2ST2 (відповідно до німецького нормативу DIN 5510-22).
- Індекс FED < 1 (відповідно до німецьких норм DIN 5510-22 та ISO 5659-2).

Ламінати, виготовлені за допомогою **GC 185** і смоли **NORESTER® 056/130**, отримали M2F2 (відповідно до NF P 92-501 і відповідно до стандарту NF X 700-100-1/2 і NF X 10-702).

- **GC 185** сертифіковано на відсутність проліферації бактерій згідно з методом тестування JIS Z 2801:2010 під посиланням GC 185 AB.

### ВЛАСТИВОСТІ РІДКОГО ГЕЛЬКОУТУ

Brookfield viscosity (ISO 2555 - 23°C – sp5)	5 rpm : 140 - 240 Poise 50 rpm : 22 - 36 Poise
Specific gravity (ICON 012)	1.27 - 1.41 g/cm <sup>3</sup>
Drying time on film (23°C - 2% MEKP M50 on 100 g)	40 - 60 minutes

**МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОГО ГЕЛЬКОУТУ**

Flexural strength* (ISO 178)	61.1 MPa
Flexural modulus* (ISO 178)	4.196 GPa
Tensile strength* (ISO 527)	38.43 MPa
Elongation at break* (ISO 527)	2.48%
Temperature of deflection under load* (HDT) (ISO 75-3)	76.6°C
Barcol hardness* (ASTM 2583)	45

\*Механічні випробування, проведені на затверділому гелевому покритті GC 185 з 2% МЕКР. Дозатвердіння: 3 години при 80°C.

**ВЕРСІЇ**

Гелькоут GC 185 доступний у всіх кольорових тонах. Будь ласка, зверніться до наших спеціалістів для консультації.

Версії з однаковими характеристиками:

	GH 185	GF 185
<u>Description</u>	HRA : Resistance of abrasion	Top coat

Версії з різними характеристиками:

	GR 185
<u>Description</u>	Promoted
Brookfield viscosity (ISO 2555 - 23°C)	5 rpm : 140 - 240 Poise 50 rpm : 22 - 36 Poise
Drying time on film (ICON 002) (23°C - 2% МЕКР M50 on 100 g)	45 - 55 minutes

Гелькоут GC 185 доступний у версії пензля: GP 185 (див. технічну характеристику)

### **РЕКОМЕНДАЦІЇ ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ**

- Дуже добре перемішайте пероксид, ніколи не додавайте менше 1,25% і більше 2,5% пероксида.
- Перед використанням переконайтеся, що температура форми, приміщення та гелкоута становить від 18°C до 25°C.
- Ми рекомендуємо каталізувати GC 185 2% пероксиду MEKP.
- GC 185 готовий до використання, завжди перемішуйте продукт перед використанням.
- Уникайте товщини, особливо під кутами. Ми рекомендуємо наносити декількома тонкими шарами, а не одним товстим.
- Нанесіть гелеве покриття товщиною 0,5-0,6 мм.
- Звертаємо увагу на той факт, що це гелеве покриття класифікується відповідно до сертифікатів, зазначених тут вище.

### **ПОСТЗАТВЕРДЖЕННЯ**

Для отримання оптимальних властивостей стійкості ламінат з гелкоутом GC 185 повинен пройти дозатвердіння. Для того, щоб прискорити затвердіння, ламінат залишається при температурі навколишнього середовища (16-20 °C) протягом 24 годин з наступним постзатвердженням 16 годин при 40°C. Ми радимо провести досушку відразу після періоду дозрівання, щоб отримати оптимальні результати.

### **УПАКОВКА**

Випускається в ведрах по 25 кг і в бочках по 225 кг.

### **УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ПОВОДЖЕННЯ**

Термін зберігання: Гелкоут GC 185 стабільний 3 місяці з дати виробництва. Товар повинен зберігатися в оригінальному вигляді в закритій упаковці при температурі від 15°C до 25°C, подалі від прямих сонячних променів.

Замовник несе відповідальність за те, щоб продукт використовувався в належних умовах до зазначеної дати закінчення, вказаної на бочці.

Гелеве покриття підпадає під дію Правил щодо легкозаймистих рідин.