

LOCTITE® FREKOTE Frewax®

ОПИС ПРОДУКТУ

LOCTITE® FREKOTE Frewax® забезпечує наступні характеристики продукту:

Технологія	Розділювач форм
Зовнішній вигляд	Біла або світло-кремова суспензія ^{LMS}
Хімічний тип	Полімер на основі розчинника
Запах	Вуглеводневий
Затвердіння	Затвердіння при кімнатній температурі
Термічна стабільність затверділого матеріалу	≤ 280 °C
Застосування	Розділювальні покриття
Температура застосування	від 15 до 35 °C
Особливі переваги	<ul style="list-style-type: none">• Високоглянсове покриття• Багаторазове відокремлення• Мінімальне накопичення на формі• Легке нанесення• Низький запах• Видиме покриття форми

LOCTITE® FREKOTE Frewax® — це унікальна комбінація воску та напівперманентного полімерного розділювача форм Frekote®. Така комбінація надає користувачеві переваги легкого у нанесенні рідкого воску та багаторазової ефективності відокремлення полімерної смоли. Завдяки введенню воску до складу утворюється видима плівка, яка забезпечує просте та зручне нанесення і повне покриття форми. Використання LOCTITE® FREKOTE Frewax® забезпечує суттєву економію часу та трудових ресурсів завдяки кращому використанню форми.

ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ НЕЗАТВЕРДІЛОГО МАТЕРІАЛУ

Питома вага при 25 °C 0,75 – 0,77^{LMS}

Температура спалаху — див. SDS (Паспорт безпеки)

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Цей продукт не рекомендований для використання в чистому кисні та/або системах, збагачених киснем, і не повинен обертатися як герметик для хлору чи інших сильних окисників.



Для отримання інформації про безпечне поводження з цим продуктом ознайомтеся з Паспортом безпеки (SDS).

Підготовка форми

Очищення:

Поверхні форми мають бути ретельно очищені та просушені. Усі залишки попереднього засобу відокремлення повинні бути видалені. Це можна зробити за допомогою Frekote® PMC або іншого відповідного очищувача. Для видалення значних відкладень можна використовувати Frekote® 915WB™ або легкі абразиви.

ІНСТРУКЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ:

1. Струсіть або перемішайте LOCTITE® FREKOTE Frewax® перед використанням.
2. Наносьте LOCTITE® FREKOTE Frewax® за допомогою чистої безворсової бавовняної протиральної тканини. Зволожите тканину LOCTITE® FREKOTE Frewax® так, щоб вона була вологою, але без крапель.
3. Починаючи з одного краю форми, нанесіть рясну вологу плівку на ділянку 91 × 91 см. Повторюйте, поки форму не буде повністю покрито.
4. Дайте LOCTITE® FREKOTE Frewax® помутніти (висохнути). Зазвичай це триває 5–10 хвилин при 21 °C з належною вентиляцією.
5. Перевірте форму на наявність ділянок, які виглядають непокритими (де відсутнє помутніння). Якщо такі непокриті ділянки виявлені, повторно нанесіть продукт у спосіб, описаний вище.
6. Чистою безворсовою бавовняною протиральною тканиною відполіруйте форму, покриту LOCTITE® FREKOTE Frewax®, до високого глянцеу. Часто змінюйте тканину, щоб накопичений на ній віск не переносився назад на форму.
7. Повторіть зазначені кроки ще 3 рази, щоб у сумі отримати 4 шари. Така багат шарова система дозволяє смолі Frekote® герметизувати будь-які пори форми та забезпечити достатню товщину плівки для багаторазового відокремлення.
8. Після того, як останню плівку відполіровано, форма готова до використання.
9. **ПРИМІТКА:** Для великих форм (>305 × 305 см) полірування зазвичай легше виконувати, якщо нанесення та полірування здійснюється поетапно. Наприклад, нанесіть продукт на ділянку 305 × 305 см, дайте помутніти та відполіруйте. Повторіть з наступною ділянкою, доки всю форму не буде покрито.
10. **ПРИМІТКА:** Нанесення LOCTITE® FREKOTE Frewax® при температурі форми вище 35 °C може спричинити утворення смуг.
11. Наносьте LOCTITE® FREKOTE Frewax® за допомогою чистої безворсової бавовняної протиральної тканини. Просочіть тканину LOCTITE® FREKOTE Frewax® так, щоб вона була вологою, але без крапель.



Підправлення форми

Стирання поступово призводить до зношування, і вироби починають прилипати до поверхні форми, якщо безперервна розділювальна плівка не підтримується. Найкраще завжди підправляти форму при перших ознаках погіршення відокремлення, до того як відокремлення стане важким. Просто підправте всю форму або виконайте точкові підправлення на ділянках з підвищеним зносом, дотримуючись кроків 1–3 з інструкцій з використання. Для підправлення зазвичай достатньо 1 шару. Як правило, перед поновленням формування потрібно 15 хвилин для затвердіння.

СПЕЦИФІКАЦІЯ МАТЕРІАЛУ Loctite^{LMS}

LMS від 25 вересня 2007 р. Звіти випробувань для кожної партії доступні для зазначених властивостей. Звіти випробувань LMS включають вибрані параметри контролю якості, які вважаються відповідними для специфікацій клієнтського використання. Крім того, для забезпечення якості та однорідності продукту впроваджено комплексні засоби контролю. Спеціальні вимоги клієнта щодо специфікацій можуть бути узгоджені через відділ якості Henkel.

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт класифікується як легкозаймистий і має зберігатися у належний спосіб відповідно до чинних нормативних вимог. Не зберігайте поряд з окисниками або легкозаймистими матеріалами. Зберігайте продукт у невідкритій тарі в сухому місці. Інформація щодо зберігання також може бути зазначена на маркуванні тари продукту.

Оптимальне зберігання: від 8 °C до 21 °C. Зберігання нижче 8 °C або вище 28 °C може негативно вплинути на властивості продукту. Матеріал, вилучений з тари, може бути забруднений під час використання. Не повертайте продукт у вихідну тару. Henkel не несе відповідальності за продукт, який був забруднений або зберігався в умовах, відмінних від зазначених вище. Якщо потрібна додаткова інформація, зверніться до місцевого центру технічної підтримки або представника служби обслуговування клієнтів.

Перетворення одиниць

$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25,4 = \text{inches (дюйми)}$$

$$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0,225 = \text{lb (фунт)}$$

$$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$



Примітка:

Інформація, наведена в цій Технічній специфікації (TDS), включно з рекомендаціями щодо використання та застосування продукту, ґрунтується на наших знаннях і досвіді роботи з продуктом на дату цієї TDS. Продукт може мати різноманітні застосування, а також різні умови застосування та експлуатації у вашому середовищі, які знаходяться поза нашим контролем. Тому Henkel не несе відповідальності за придатність нашого продукту для виробничих процесів і умов, у яких ви його використовуєте, а також за передбачувані застосування та результати. Ми наполегливо рекомендуємо вам провести власні попередні випробування для підтвердження придатності нашого продукту.

Будь-яка відповідальність щодо інформації, наведеної в Технічній специфікації, або будь-яких інших письмових чи усних рекомендацій стосовно цього продукту, виключається, за винятком випадків, коли прямо домовлено інше, та за винятком випадків смерті або тілесних ушкоджень, спричинених нашою недбалістю, та будь-якої відповідальності згідно з чинним обов'язковим законодавством про відповідальність за продукт.

Використання товарних знаків:

Якщо не зазначено інше, усі товарні знаки в цьому документі є товарними знаками Henkel Corporation у США та інших країнах. ® позначає товарний знак, зареєстрований у Бюро з патентів і товарних знаків США.