

NORESTER 2550NV

NORESTER® 2550NV — поліефірна смола для виробництва композитних форм із низькою усадкою. Цей продукт готовий до використання, наповнений і попередньо прискорений.

- Полімеризується при кімнатній температурі після додавання MEKP (наприклад, Butanox M50 від Akzo).
- Попередньо прискорений та сприяє швидкому виготовленню прес-форм.
- Гарний зовнішній вигляд поверхні.
- Добре затверджується.
- Хороша здатність до формування та швидке зволоження скломата
- співвідношення скла та смоли: 1/2.
- Більш легкі форми з кращими механічними властивостями..
- Чудові механічні властивості завдяки вмісту скла приблизно на 28% вищому, ніж у звичайній смолі.
- Хороша стабільність.

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ СМОЛИ

Aspect	Beige liquid
Brookfield viscosity (ISO 2555 - 23°C - sp4)	5 rpm : 5500 - 6500 cP
Specific gravity (ICON 012)	1.32 - 1.38 g/cm3
Gel time (ICON 002) (23°C - 1% MEKP on 100 g)	32 - 42 minutes
Non volatile content (ICON 003)	66 - 70 %
Peak Exotherm (23°C - 1% MEKP on 100 g)	120 - 160°C

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

Flexural strength * (ISO 178)	213.9 MPa
Flexural modulus * (ISO 178)	7.811 GPa
Tensile strength * (ISO 527)	126.1 MPa
Tensile modulus * (ISO 527)	2.074 GPa
Elongation at break * (ISO 527)	6.29 %
Temperature of deflection under load ° (HDT) (ISO 75-3)	75.6°C
Barcol hardness * (ASTM 2583)	40 - 45 (after 24h)
Glass transition temperature (NF EN ISO 11357-2)	100°C

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ

Так як смола NORESTER®2550NV є наповненим продуктом, користувач повинен абсолютно добре перемішати смолу для кожного нового нанесення перед використанням, щоб отримати однорідний продукт.

ПОРЯДОК ВИГОТОВЛЕННЯ ФОРМИ

Перед нанесенням гелевого покриття та перед ламінуванням R842 і NORESTER® 2550NV, переконайтеся в тому, що температура гелевого покриття, смол, форми та приміщення становить від 18 до 25°C.

Нанесення гелькоута

Нанесіть 800µ вінілефірної смоли GC 206 / GC 207 декількома тонкими шарами від 150µ до 200µ. Гелькоут наносити при температурі від 18°C до 25°C і с додаванням каталізатора Butanox M50 на рівні від 1,5% до 2%.

Нанесення бар'єрного покриття

Коли гелькоут добре затвердіє (для оптимальних умов зачекайте принаймні 4 години перед початком ламінування), ламінують з вінілефірною смолою R 842 наступним чином: 1 порошоків мат 100 г/м² і 2 порошоків мати 300/гм² з рівнем каталізатора Butanox M50 від 1% до 2%, вологий на вологий. Перед ламінуванням переконайтеся, що температура смоли R 842 становить від 18°C до 25°C.

Нанесення матричної смоли

Потім наступного дня по затверділому гелевому покритті, ламіновати смолою NORESTER® 2550NV. Перед ламінуванням переконайтеся, що температура смоли, форми та приміщення становить від 18°C до 25°C. Перед використанням перемішайте смолу кілька хвилин до отримання однорідного продукту. Ми рекомендуємо додавати каталізатор NORESTER® 2550NV на рівні 1% MEKP. Не каталізуйте менше 1% MEKP, щоб уникнути підрізання ламінату. Не каталізуйте більше 1,5% MEKP, щоб уникнути деформації ламінату. Низька температура вплине на затвердіння та властивості смоли, а висока температура дасть занадто короткий гель-час.

Hand lay up

Після гарного затвердіння ламінату, виготовленого з R 842, пензликом нанесіть тонкий шар каталізованої смоли. Нанесіть перший шар із 4 матів щільністю 450 г/м² (40 текс), щоб отримати товщину від 3 до 4 мм. Важливо зробити товщини одночасно, щоб активувати ефект проти усадки. Зачекайте приблизно 1,0- 1,5 години після повного відбілювання першого шару 4 x 450 г/м² мату, щоб почати другий шар.

Для другого шару знову нанесіть 4 мати 450 г/м² (40 текс) і зачекайте приблизно 1,0- 1,5 години після завершення відбілювання для виготовлення наступних шарів.

Повторіть процес 2 або 3 рази, поки не буде досягнута необхідна товщина.

Між кожним шаром видаліть повітряні порожнечі валиком.

Spray up

**Випробування проводили з використанням обладнання фірми GLAS-CRAFT (LPAIIS/SP 85 EC).
Зовнішня суміш, "Air Assist Containment" система. Насос системи = 11:1. Діаметр насадки 43, кут 40.**

Подібно до ручної обробки, наступного дня нанесіть трохи каталізованої смоли на полімеризований R 842, щоб змочити поверхні.

Розпиліть шар смоли та подрібнених волокон товщиною 3-4 мм.

Після того, як він стане білим і екзотермія згасне (приблизно 1 годину), нанесіть наступний шар NORESTER® 2550NV. Продовжуйте так, доки не досягнете необхідної товщини.

Між кожним шаром видаліть повітряні порожнечі валиком.

Важливо: уникайте проблеми з адгезією між шарами товщиною 4 мм, не чекайте більше 12 годин між різними шарами. Уникайте забруднення поверхні форми пилом між ламінатом, оскільки це вплине на міжшарове зчеплення.

Регулярне і рівномірне відбілювання ламінату забезпечує дбайливе використання продукту.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ВИЙМАННЯ З ФОРМИ ТА ПОСТЗАТВЕРДІННЯ

Відповідно до розміру та застосування форми, настійно рекомендується зміцнити форму ребрами жорсткості та вийняти форму між 2 і 5 днями після ламінування, щоб уникнути будь-яких слідів від ребер.

Якщо установка ребер не потрібна, то звільнення форми можна провести через 24 години після піку екзотермії останніх шарів NORESTER®2550NV.

У більшості випадків, коли смола NORESTER®2550NV використовується при звичайних температурах (від 18 до 25°C), то немає необхідності у подальшому затвердінні, у разі дуже високих форм.

Хороша твердість за Barcol досягається через 24 години при температурі навколишнього середовища.

Однак у деяких випадках може знадобитися доопрацювання форми. У цьому випадку потрібно дотримуватися таких рекомендацій:

- 24 години при температурі навколишнього середовища
- Потім 6 годин при 40°C
- Потім 6 годин при 60°C
- Потім 6 годин при 80°C

Смола NORESTER®2550NV не повинна твердіти при температурі вище 80°C.

ПАКУВАННЯ

Доступна в ведрях по 25 кг і бочках по 250 кг.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ПОВОДЖЕННЯ

Термін зберігання: NORESTER® 2550NV стабільна протягом 6 місяців з дати виробництва. Продукт необхідно зберігати в оригінальній закритій упаковці при температурі від 15°C до 25°C, подалі від прямих сонячних променів. Замовник несе відповідальність за те, щоб продукт використовувався в належних умовах до зазначеної дати обмеження, згаданої на бочці. Ця смола підпадає під дію Правил щодо легкозаймистих рідин.