

NORESTER 6779

<20% стиролу



NORESTER 6779 – це нетиксотропна та попередньо прискорена поліефірна смола.

Рекомендується для сумісності з полістиролом. Дає змогу ламінувати на поліефірній основі. Створює бар'єрний «шар-шкіру» між блоком поліефіру та Nord Core Light 809 під час виготовлення оброблюваних моделей або як стандартна смола для ламінування великої товщини. Мінімальна щільність полістиролу повинна становити 25 кг/м³.

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ СМОЛИ

Brookfield Viscosity at 23°C-sp3-cPoise- 50rpm	ISO 2555	1500-1900
Specific gravity at 23°C	ICON012	1.08-1.14
Solid Content - %	ICON003	69-74
Storage stability 20°C- months	-	3

РЕАКТИВНІСТЬ

Gel time at 23°C		
2 % MEKP (M50) on 100g - minutes	ICON002	20

ВЕРСІЇ

Non-Thixotropic & Accelerated A

ДОСТУПНІ ВЕРСІЇ В'ЯЗКОСТІ ТА ЧАСУ ГЕЛЕУТВОРЕННЯ

	NA	10	20	30	40
A	x	x	✓	x	✓

ЗАСТОСУВАННЯ ТА ОСОБЛИВОСТІ

1. *Рекомендації перед застосуванням:*

Температура нанесення 18-25°C. Гомогенізуйте продукт.

2. *Рекомендації під час використання:*

Метилетилкетоновий пероксид (МЕКР): 1,25 - 2,5%

Добре змішайте каталізатор.

Щоб створити бар'єр між блоком полістиролу та NCL809, ламінують 2 шари по 300 г/м² смолою Norester 6779. Перед нанесенням смоли або NCL809 перевірте, чи правильно полімеризувалася смола Norester 6779 та чи пройшов екзотермічний пік.

3. *Пост-термічна обробка:*

24 години при кімнатній температурі (16-20°C), потім 16 годин при 40°C для досягнення оптимальних властивостей.

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати в оригінальній закритій упаковці при температурі від 15°C до 25°C, подалі від прямого сонячного світла. Клієнт несе відповідальність за те, щоб продукт використовувався в належних умовах до закінчення терміну використання, який згадується на бочці. Продукт регулюється положеннями про легкозаймисті рідини.

Будь ласка, дотримуйтесь MSDS цього продукту, щоб переконатися, що оператори носять відповідні засоби індивідуального захисту обладнання під час використання виробу.