

## ES – 1060

ES-1060 ненасичена поліефірна смола на ортофталевій основі, яка використовується для лиття. Смола еластична з середньою реактивністю. Найпоширенішим використанням є виробництво мармуру шляхом змішування наповнювача зі смолою у пропорції 70-80%. Крім того, смолу можна безпечно використовувати у виробництві кюветів, раковин, кухонних стільниць, країв столів, ніжок, кнопок, прикрас тощо.

| APPLICATION METHODS    | CHEMICAL STRUCTURE   |
|------------------------|--|
| Hand lay-up<br>Casting | <b>Acid</b> : Ortophthalic<br><b>Acceleration</b> : No<br><b>Reactivity</b> : Medium |

### ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ СМОЛИ

|   | UNIT              | VALUE       | METHOD   |
|---|-------------------|-------------|----------|
| <b>Appearance</b>   | -                 | Transparent | -        |
| <b>Viscosity<sup>1</sup></b>  | cp                | 130-180     | ISO 2555 |
| <b>Monomer Content</b>  | %                 | 40 ± 3      | ISO 3251 |
| <b>Density</b>  | g/cm <sup>3</sup> | 1.14 ± 0.02 | ISO 1675 |
| <b>Acid Number</b>  | mg KOH/g          | 27 ± 3      | ISO 2114 |
| <b>Gel Time<sup>2</sup></b>   | min               | 5 ± 1       | ISO 584  |
| <b>Shelf Life</b>   | ° C               | 6           | -        |
| <sup>1</sup> Brookfield DV II, 25° C, 3 spd 10 rpm<br><sup>2</sup> 25° C, 0.25 ml Cobalt Octoate (6% con.) and 2 ml MEK-P (Butanox M60) to 100 g sample |                   |             |          |

## МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

|   | UNIT   | VALUE <sup>1</sup> | METHOD     |
|---|--------|--------------------|------------|
| <b>Tensile Strength</b>   | MPa    | 65 ± 6             | ASTM D638  |
| <b>Tensile E-Modulus</b>  | GPa    | 3.0 ± 0.3          | ASTM D638  |
| <b>Strain at Fracture</b>   | %      | 8.5 ± 0.8          | ASTM D638  |
| <b>Elongation at Break</b>  | %      | 7.0 ± 0.7          | ASTM D638  |
| <b>Flexural Strength</b>  | MPa    | 120 ± 10           | ASTM D790  |
| <b>Flexural E-Modulus</b>   | GPa    | 2.7 ± 0.3          | ASTM D790  |
| <b>Heat Deflection Temperature (HDT)</b>  | °C     | 60 ± 5             | ISO 75 A   |
| <b>Barcol Hardness</b>  | Barcol | 40 ± 5             | ASTM D2583 |
| <sup>1</sup> For fully cured resin, curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C<br>Curing Schedule – 24 hrs at 20° C, 4 hrs at 20° C, 4 hrs at 90° C, 3 hrs at 120° C |        |                    |            |

## УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах термін придатності скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених полієфірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.