

ES – 1090

ES 1090 – попередньо прискорена поліефірна смола на основі ISO/NPG, модифікована MMAK. Має відмінну стійкість до зовнішніх умов з середньою реактивністю. При наповненні смоли АТН, зернисті частинки отримують вигляд натурального природного граніту. Використовується в виробництві предметів декору інтер'єру, прилавків швидкого харчування тощо. Може застосовуватись в виготовлені методом лиття без гелюкота.

APPLICATION METHODS	CHEMICAL STRUCTURE
Hand lay-up Casting	Acid: ISO/NPG Acceleration: Yes Reactivity: Medium Modification: MMAK

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ ФОРМИ

	UNIT	VALUE	METHOD
Appearance	-	Transparent	-
Viscosity ¹	cp	1050 ± 100	ISO 2555
Monomer Content	%	38 ± 2	ISO 3251
Density	g/cm ³	1.15 ± 0.02	ISO 1675
Acid Number	mg KOH/g	19 ± 3	ISO 2114
Gel Time ²	min	10 ± 1	ISO 584
Shelf Life	month	4	-
¹ Brookfield DV II, 25°C, 3 spd, 10 rpm ² 25°C, 1,5 ml MEK-P(Butanox M50) for 100 g sample			

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE ¹	METHOD
Tensile Strength	MPa	135 ± 10	ASTM D638
Tensile E-Modulus	GPa	4.4 ± 0.4	ASTM D638
Strain at Fracture	%	4.0 ± 0.4	ASTM D638
Elongation At Break	%	1.8 ± 0.2	ASTM D638
Flexural Strength	MPa	70 ± 5	ASTM D790
Flexural E-Modulus	GPa	5.0 ± 0.5	ASTM D790
Heat Deflection Temperature (HDT) ²	°C	70 ± 2	ISO 75 A
Impact Strength	Kj/m ²	14 ± 2	ISO 180
<p>¹For fully cured resin, curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C ²Curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C, 3 hrs at 120°C</p>			

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах термін придатності скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених полієфірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.