

ES – 1095

ES-1095 поліефірна смола на основі ISO/NPG, модифікована MMAK. Хімічно стійкий поліестер є високоактивною смолою, яка використовується для лиття. Ця смола має високу механічну міцність, а також використовується у виробництві матеріалів, які вимагають високої температури та хімічної стійкості. Крім того, її можна використовувати у виробництві кюветів, раковин, кухонних стійок, гудзиків, прикрас тощо.

APPLICATION METHODS	CHEMICAL STRUCTURE
Hand lay-up Casting	Acid: ISO/NPG Acceleration: No Reactivity: High Modification: MMAK

ВЛАСТИВОСТІ РІДКОЇ ФОРМИ

	UNIT	VALUE	METHOD
Appearance		Clear	
Viscosity ¹	cp	650 ± 100	ISO 2555
Monomer Content	%	36 ± 3	ISO 3251
Density	g/cm ³	1.10 ± 0.02	ISO 1675
Acid Number	mg KOH/g	15 ± 3	ISO 2114
Gel Time ²	min	10 ± 2	ISO 2535
Peak Exotherm ²	°C	190 ± 10	ISO 584
Shelf Life	month	6	-

¹Brookfield DV II, 25°C, 3 spd, 10 rpm

²25°C 0.1 mL Cobalt Octoate (6 % con.) and 1,5 mL MEK-P (Butanox M50) to 100g sample

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОЇ СМОЛИ

	UNIT	VALUE ¹	METHOD
Tensile Strength	MPa	65 ± 5	ASTM D638
Tensile E-Modulus	GPa	3.9 ± 0.1	ASTM D638
Elongation At Break	%	4,7 ± 0.3	ASTM D638
Flexural Strength	MPa	140 ± 10	ASTM D790
Flexural E-Modulus	GPa	4,0 ± 0.2	ASTM D790
Heat Deflection Temperature (HDT) ²	°C	90 ± 5	ISO 75 A
Impact Strenght	KJ/m2	11 ± 5	ASTM D2583
<p>¹For fully cured resin, curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C ²Curing Schedule- 24 hrs at 20°C, 4 hrs at 90°C, 3 hrs at 120°C</p>			

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухому, чистому і прохолодному місці (15-25 °C) в закритій упаковці. Термін придатності продукту дійсний для цього діапазону температур. При високих температурах термін придатності скорочується. Продукти з однаковим серійним номером та датою повинні зберігатися разом.

Іншим фактором, який впливає на термін служби ненасичених полієфірних смол, що містять стирол, є сонячне світло. Стирол полімеризується на сонячному світлі, продукти, які мають короткий термін служби, слід зберігати в місці, де немає прямих сонячних променів.