

## NOMA AERO Comp HL

### Смола MV + Затверджувачі MRA & LRA

**NOMA AERO Comp** — це високоякісна лінійка епоксидних систем, що є ідеальним рішенням для виробників композитів, де вирішальне значення мають високі механічні характеристики, термічна та хімічна стійкість, а також легкість переробки.

**NOMA AERO Comp HL** спеціально розроблена епоксидна система для виробництва форм і матриць методом ручного формування (hand lay-up), де ключовими особливостями є хороша «зелена міцність» (green strength), якість поверхні та технологічність.

**NOMA AERO Comp HL** завдяки чудовим змочувальним властивостям будь-яких наповнювачів і волокон, доступних на ринку, а саме скляних, вуглецевих, арамідних та базальтових. Лінійка широко використовується виробниками в авіаційній і аерокосмічній промисловості, у транспортній промисловості, морській галузі, спорті тощо.

#### ПАРАМЕТРИ ОБРОБКИ

Параметр	Одиниця	Смола (A) MV	Затверджувач (B) MRA	LRA
В'язкість (при 23 °C)	мПа·с	1200–1600	80–120	80–120
Густина (при 23 °C)	г/мл	1,12	0,90	0,92
Співвідношення змішування	phr		40	40
Життєздатність суміші (100 г / кімн. темп., при 23 °C)	приблизно, хв		60	120

Кристалізація смол NOMA AERO трапляється нечасто. Проте наполегливо рекомендується зберігати всі продукти NOMA у закритих, захищених від вологи ємностях за температури від 15 до 30 °C. Якщо у смолі з'являється помутніння, її можна нагріти приблизно до 50 °C, щоб усунути будь-які сліди кристалізації.

Не нагрівайте смолу на відкритому вогні! Завжди прогрівайте відкриті ємності, щоб уникнути утворення надлишкового тиску.

Іноді затверджувачі схильні до кристалізації. Їх слід зберігати без доступу вологи та вуглекислого газу. Оскільки часткове осадження може спричинити зміну співвідношення ізомерів зазначених вище продуктів у рідкій фазі, необхідно повністю розрідити весь вміст шляхом нагрівання (макс. 60 °C) та перемішування.

Для отримання докладнішої інформації про цей продукт, будь ласка, звертайтеся за допомогою до вашого торгового представника.

## МЕХАНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Параметр	Одиниця	MV/MRA	MV/LRA	Стандарт
Густина	г/см <sup>3</sup>	1,15	1,14	ISO 1183
Ударна в'язкість	кДж/м <sup>2</sup>	78	75	ISO 179
Теплостійкість (HDT)	°C	80	79	ISO 75A
Межа міцності на розтяг	МПа	80	85	ISO 527-2
Модуль Юнга	ГПа	3,0	3,0	ISO 527-2
Межа міцності на згин	МПа	130	128	ISO 178
Модуль пружності при згині	ГПа	3,3	3,4	ISO 178
Відносне видовження при розриві	%	8,0	6,8	ISO 527-2
Межа міцності на стиск	Н/мм <sup>2</sup>	> 100	> 100	ISO 604
Водопоглинання через 7 днів	%	< 0,5	< 0,5	ISO 175

\* Механічні параметри NOMA Сотр після постотвердіння при 60 °C, 4 год.

### ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання інформації та порад щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів користувачі повинні звертатися до найновішого паспорта безпеки (SDS), що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

### УВАГА!

Інформація, що міститься в цьому паспорті, ґрунтується на лабораторних даних та нашому досвіді. Час гелеутворення та реологічні властивості можуть змінюватися через реакційноздатну природу матеріалу. Ми вважаємо цю інформацію надійною, проте не можемо гарантувати її застосовність у вашому процесі. Ми знімаємо із себе будь-яку відповідальність за події, що можуть виникнути внаслідок неналежного використання продукту. Приймаючи описані тут продукти, користувач бере на себе відповідальність ретельно протестувати будь-яке застосування перед початком виробництва. Наші поради не слід сприймати як заохочення до порушення будь-якого патенту, закону, кодексу безпеки чи страхового регламенту.