

NOMA AERO Comp LV

Смола LV + Затверджувачі HR & MR & LR

NOMA AERO Comp LV— це високоякісна епоксидна система, що є ідеальним рішенням для композитної промисловості, де вирішальне значення мають високі механічні характеристики, термічна та хімічна стійкість, а також легкість переробки. Одна система дозволяє виготовляти композити більшістю доступних технологій, включно з інфузією, RTM, ручним ламінуванням тощо.

Завдяки чудовим змочувальним властивостям практично будь-яких наповнювачів і волокон, як-то скляних, вуглецевих, арамідних та базальтових, **NOMA AERO Comp LV** широко використовується виробниками в авіаційній і аерокосмічній промисловості, транспортній та морській галузі, спорти, тощо.

ПАРАМЕТРИ ОБРОБКИ

Параметр	Одиниця	Смола (A)			Затверджувач (B)		
		ULV	LV	MV	HR	MR	LR
В'язкість (при 23 °C)	мПа·с	300–350	500–600	1200–1600	< 20	< 20	< 20
Густина (при 23 °C)	г/мл	1,05	1,11	1,20	0,95	0,92	0,92
Співвідношення змішування	phr	100			30	28	31
Життєздатність суміші (100 г / кімн. темп., при 23 °C)	приблизно, хв				30	60	120

Кристалізація смол NOMA AERO трапляється нечасто. Проте наполегливо рекомендується зберігати всі продукти NOMA у закритих, захищених від вологи ємностях за температури від 15 до 30 °C. Якщо у смолі з'являється помутніння, її можна нагріти приблизно до 50 °C, щоб усунути будь-які сліди кристалізації.

Не нагрівайте смолу на відкритому вогні! Завжди прогрівайте відкриті ємності, щоб уникнути утворення надлишкового тиску.

Затверджувачі схильні до кристалізації. Їх слід зберігати без доступу вологи та вуглекислого газу. Оскільки часткове осадження може спричинити зміну співвідношення ізомерів зазначених вище продуктів у рідкій фазі, необхідно повністю розрідити весь вміст шляхом нагрівання (макс. 60 °C) та перемішування.

Для отримання докладнішої інформації про цей продукт, будь ласка, звертайтеся за допомогою до вашого торгового представника.

МЕХАНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Параметр	Одиниця	ULV/HR LV/HR MV/HR	ULV/MR LV/MR MV/MR	ULV/LR LV/LR MV/LR	Стандарт
Густина	г/см ³	1,14 1,18 1,17	1,14 1,16 1,15	1,14 1,11 1,12	ISO 1183
Ударна в'язкість	кДж/м ²	90 77 89	82 78 77	81 90 88	ISO 179
Теплостійкість (HDT)	°C	81 77 78	82 80 80	82 77 78	ISO 75A
Межа міцності на розтяг	МПа	83 79 88	87 80 77	85 85 84	ISO 527-2
Модуль Юнга	ГПа	3,3 3,1 2,9	3,2 3,0 3,0	2,8 3,0 2,9	ISO 527-2
Межа міцності на згин	МПа	119 122 125	128 130 134	124 128 125	ISO 178
Модуль пружності при згині	ГПа	3,1 3,2 3,1	3,2 3,3 3,3	3,3 3,2 3,2	ISO 178
Відносне видовження при розриві	%	7,0	8,0	6,8	ISO 527-2
Межа міцності на стиск	Н/мм ²	> 100	> 100	> 100	ISO 604
Водопоглинання через 7 днів	%	< 0,5	< 0,5	< 0,5	ISO 175

У комірках з трьома значеннями рядки відповідають смолам ULV / LV / MV (зверху вниз).

* Механічні параметри NOMA Comp після постотвердіння при 60 °C, 4 год.

Інформація, наведена тут, ґрунтується на наших поточних знаннях та досвіді. Ми вважаємо цю інформацію надійною, проте не можемо гарантувати її застосовність у вашому процесі. Ми знімаємо із себе будь-яку відповідальність за події, що можуть виникнути внаслідок неналежного використання продукту. Приймаючи описані тут продукти, користувач бере на себе відповідальність ретельно протестувати будь-яке застосування перед початком виробництва. Наші поради не слід сприймати як заохочення до порушення будь-якого патенту, закону, кодексу безпеки чи страхового регламенту.

Для отримання інформації та порад щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів користувачі повинні звертатися до найновішого паспорта безпеки (SDS), що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.