

NOMA DECOCAST

Епоксидна система **NOMA DECOCAST** надзвичайно проста у використанні та дуже надійна. Вона не потребує дегазації чи будь-якого спеціального обладнання — вона дегазується самостійно під час затвердіння, що забезпечує ідеально прозору відливку без бульбашок.

Залежно від обраної смоли та затверджувача систему **DECOCAST** можна заливати в ізоляційні матеріали (наприклад, деревину) товщиною до 80 мм за одне заливання без перегріву, деформації чи знебарвлення. Якщо потрібна ще більша товщина, можна заливати кілька шарів по 80 мм кожен один поверх одного — після часткового затвердіння попереднього шару — для створення відливок необмеженої товщини.

Під час заливання в деревину ізоляційний ефект деревини (особливо якщо ви також маєте дерев'яну основу/дошку) може значно ускладнити відведення тепла смолою під час затвердіння. Це обмежує максимальну рекомендовану товщину заливання в деревину до 50 мм. Це особливо важливо при роботі за вищих температур навколишнього середовища (будь-яка температура вище 20°C). Для типового заповнення «річкового столу» (наприклад, 100 мм) ми рекомендуємо розділити основне заливання на 2 шари по 50 мм кожен — це дозволить уникнути можливого ризику екзотермічної реакції під час затвердіння та досягти найкращих можливих результатів.

Оптимальна температура обробки знаходиться в діапазоні від 20 до 40°C. Смола повністю затвердіває через 24 години за кімнатної температури. Вищі температури обробки можливі, але скорочують життєздатність суміші. Підвищення температури на 10°C удвічі скорочує життєздатність суміші. Вода (наприклад, дуже висока вологість або вода, що міститься в тканинах чи наповнювачах) спричиняє прискорення реакції смоли/затверджувача.

ПАРАМЕТРИ ОБРОБКИ

ПАРАМЕТР	(A)	(B)
NOMA DECOCAST 10		
В'язкість, 23°C, мПа·с	300–350	< 20
Густина, 23°C, г/мл	1,08	0,95 – 0,96
Співвідношення змішування, мас./мас.	100	40
		СУМІШ
Орієнтовна життєздатність суміші (100 г / 23°C, хв)		60
Рекомендована максимальна товщина, мм		10

NOMA DECOCAST 40

В'язкість, 23°C, мПа·с	300–350	< 20
Густина, 23°C, г/мл	1,05	0,97 – 0,99
Співвідношення змішування, мас./мас.	100	40
Орієнтовна життєздатність суміші (100 г / 23°C, хв)		360
Рекомендована максимальна товщина, мм		40

NOMA DECOCAST 40

В'язкість, 23°C, мПа·с	300–350	< 20
Густина, 23°C, г/мл	1,05	0,97 – 0,99
Співвідношення змішування, мас./мас.	100	50
Орієнтовна життєздатність суміші (100 г / 23°C, хв)		720
Рекомендована максимальна товщина, мм		80

ПІГМЕНТУВАННЯ

Епоксидна система **NOMA DECOCAST** дозволяє створювати приголомшливі напівпрозорі кольори. Ми пропонуємо широкий асортимент різних кольорів, виготовлених спеціально для епоксидної системи NOMA DECOCAST; проте ви можете використовувати епоксидну систему NOMA DECOCAST із багатьма пігментами та барвними порошками, доступними на ринку сьогодні.

СКІЛЬКИ СМОЛИ МЕНІ ПОТРІБНО?

Кількість смоли залежно від площі поверхні, яку потрібно покрити

Товщина відливки	25 см × 25 см	50 см × 50 см	50 см × 100 см	100 см × 100 см	100 см × 200 см
1 мм	62,5 г	250 г	500 г	1 кг	2 кг
2 мм	125 г	500 г	1 кг	2 кг	4 кг
3 мм	188 г	750 г	1,5 кг	3 кг	6 кг
4 мм	250 г	1 кг	2 кг	4 кг	8 кг
5 мм	313 г	1,25 кг	2,5 кг	5 кг	10 кг

Примітка: значення кількості смоли вказані для відповідної товщини відливки та площі поверхні.



ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОХОРОНУ ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКУ

Для отримання інформації та порад щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів користувачі повинні звертатися до найновішого паспорта безпеки (SDS), що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ПОСІБНИК ЗІ ЗБЕРІГАННЯ ТА БЕЗПЕКИ

Продукти стабільні щонайменше один рік при зберіганні за температури нижче 25 °С без впливу світла та вологи. Затверджувач СНТ схильний до кристалізації. Він злегка гігроскопічний і схильний утворювати карбамати внаслідок реакції з атмосферним CO₂. Тому його слід зберігати без доступу вологи та вуглекислого газу. Оскільки часткове осадження може спричинити зміну співвідношення ізомерів вищезгаданих продуктів у рідкій фазі, необхідно повністю розрідити весь вміст шляхом нагрівання (макс. 60°C) та перемішування. Для отримання додаткової інформації про цей продукт, будь ласка, не вагайтеся звернутися за допомогою до вашого торгового агента.

УВАГА!

Інформація, що міститься в цьому технічному паспорті, базується на лабораторних даних та нашому досвіді. Час гелеутворення та реологічні властивості можуть змінюватися через реакційну природу матеріалу. Ми вважаємо цю інформацію достовірною; проте ми не можемо гарантувати її застосовність у вашому процесі. Ми знімаємо з себе будь-яку відповідальність за події, які можуть виникнути внаслідок неналежного використання продукту. Приймаючи описані тут продукти, користувач бере на себе відповідальність ретельно протестувати будь-яке застосування перед початком виробництва. Наші поради не слід сприймати як заохочення до порушення будь-якого патенту, закону, норм безпеки чи страхових правил.